

# MATERIAL-DATENBLATT

## RHEINZINK-GRANUM basalte



- **DUNKEL-PHOSPHATIERTE OBERFLÄCHE**
- **EDLE, MATTE OPTIK BEI ZINKTYPISCHER STRUKTUR**
- **LANGLEBIG UND WITTERUNGSBESTÄNDIG**
- **EXZELLENT VERARBEITBARKEIT**

## BASIS-INFORMATION

---

Die Produktlinie RHEINZINK-GRANUM steht für eine edle, matte Optik. Charakteristisch für GRANUM ist ihre langlebige Phosphat-Beschichtung, die die zinktypische Struktur der natürlichen Patina erahnen lässt. GRANUM-basalte ist die dunkel-phosphatierte Oberflächenvariante, die sich in ihrer dunkelgrauen, fast schwarzen Variante puristisch und zeitlos präsentiert. Das umweltfreundlich hergestellte Material bietet witterungsbeständigen Schutz für eine unvergängliche Ästhetik.

Spezifisches Gewicht 7,2 g/cm<sup>3</sup>  
 Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)  
 Titanzink nach DIN EN 988

## LIEFERFORM

---

Standardbreiten	500 – 600 – 670 – 1000 mm
Standarddicken	0,70 – 0,80 mm 1,00 mm auf Anfrage
Schutzfolierung	Standard
Coilinnendurchmesser	508 mm bei > 500 kg 300 mm bei < 500 kg

## WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

---

Biegeradius	Mindestens 1,75 mm, ab 1,00 mm gilt 1,75 x t
Weichlöten Empfehlung	Lötwasser „ZD-pro“ oder „PowerSurface“ (Firma Felder), Beschichtung abrasiv entfernen, Überlappungsbereich 10 bis 15 mm
Verarbeitungstemperatur	Erwärmen bei schlagartigen Umformungen unter 10°C
Schutzfolierung	Entfernen der Folie unmittelbar nach der Montage

RHEINZINK GmbH & Co. KG  
 Bahnhofstraße 90  
 45711 Datteln · Germany  
 Tel.: +49 2363 605-490  
 Fax: +49 2363 605-291  
 E-Mail: info@rheinzink.de

[www.rheinzink.de](http://www.rheinzink.de)

### Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

# MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-GRANUM  
basalte



## LEGIERUNG

Zink	99,995% (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	0,10 – 0,20%
Titan	0,07 – 0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

## ZERTIFIZIERUNG

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach EN ISO 9001
Umweltproduktdeklaration	Verifiziert nach ISO 14025, TYP III und EN 15804

## MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

0,2%-Dehngrenze (Rp0,2)	≥ 110 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (Rm)	≥ 150N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (A50)	≥ 40%
Vickershärte (HV3)	≥ 45
Faltversuch	keine Risse auf der Biegekante
Aufbiegen nach faltversuch	kein aufbiegebruch
Erichsentiefung	≥ 8,0 mm
Bleibende Dehnung im Zeitstandsversuch (Rp0,1)	≤ 0,1%

## PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt/ -bereich	420 °C
Siedepunkt/ -bereich	906 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Dichte bei 20 °C	7,2 g/cm <sup>3</sup>
Ausdehnungskoeffizient	
In Walz-Längsrichtung	22·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
In Walz-Querrichtung	17·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Wärmeleitzahl	110 W/ m · K
Elektrische Leitfähigkeit	17 m/Ω · mm <sup>2</sup>

RAL-Farbtone \* RAL 9011

GRANUM basalte

RHEINZINK GmbH & Co. KG  
Bahnhofstraße 90  
45711 Datteln · Germany  
Tel.: +49 2363 605-490  
Fax: +49 2363 605-291  
E-Mail: info@rhein-zink.de

[www.rhein-zink.de](http://www.rhein-zink.de)

\* Farbtonwerte sind Näherungsangaben im Auslieferungszustand, Abweichungen im Oberflächenbehandlungsprozess sind möglich.